

Zinkomastik Topcoat

Texniki Məlumat Səhifəsi



Məhsul təqdimatı

Knarr Zinkomastik Topcoat iki komponentli, poliamid kürlənməli epoksid boyadır. Zərbə və mexaniki təsirlərə qarşı dayanıqlıdır və parlaq görünüşlüdür. Metal səthlərdə son qat kimi istifadə üçün nəzərdə tutulmuşdur.

İstifadə olunacaq səthlər

C4 (ISO 12944-2) standartına uyğun korroziya dayanıqlılığı ehtiyac olan polad konstruksiya və metal səthlərdə istifadə oluna bilər. Xüsusilə istehsal müəssisələrinin, anbarların, körpülərin və binaların metal konstruksiyalarını boyamaq tövsiyə olunur. Boyanmış səth birbaşa günəş şüası təsirinə məruz qalmamalıdır.

Film qalınlığı və nəzəri yayılma sahəsi

	Ən az	Ən çox	Tövsiyə edilən
Film qalınlığı, quru (μm)	50	150	60
Film qalınlığı, yaş (μm)	93	277	111
Nəzəri yayılma sahəsi (m^2/l)	10.8	3.6	9

Fiziki xassələri

Rəng		Ral rəngləri
Qatı maddə miqdarı	ASTM D2697-03	54%±2 (by volume)
Sıxlığı (gr/sm^3)	ASTM D1475-13	1.42±0.02
Özlülüyü (25°C) KU	ASTM D562-10	100±5
Parıldama nöqtəsi	ISO 3679	25°C±2
Parlaqlıq (GU 60°C)	ASTM D523-14	Parlaq (70-100)
Qarışım ömrü (23°C)		5-6 saat
Qarışım nisbəti (kütləcə)		4 vahid A Komp., 1 vahid B Komp.
İncəltici		5-10 % Epoksid Tiner ilə incəldilməlidir
İstiyə dayanıqlılıq		120°C-yə qədər (140°C maksimumda 1 saat)
Bütün nəticələr qarışım (A+B) nəticələridir və rəngə görə kiçik fərqliliklər göstərə bilər.		

Səthin hazırlanması

Polad - Blast Cleaning

Bütün səthlər təmiz, quru və çirkədən təmiz olmalıdır. Səthlər ISO 8504:2000-ə uyğun təmizlənməlidir. Bütün kənarlar minimum 2 mm radiusda üyüdülməlidir. Disk dəyirmanları, qırma çəkicləri və ya digər uyğun elektrik alətlərindən istifadə edərək qaynaq tikişlərini hamarlaşdırın. Kəskin kənarlar, qaynaq tikişləri, künclər və qeyd olunandan daha az quru film qalınlığı əldə etmək ehtimalı olan digər sahələr zolaqla örtülməlidir. Səthlər blast cleaning Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) standartına uyğun təmizlənməlidir.

Öncədən boyalı səthlər

Bütün səthlər təmiz, quru və çirklənmədən təmiz olmalıdır. Səthlər ISO 8504:2000-ə uyğun təmizlənməlidir. Seçilmiş boya sistemi ilə örtülmüş substratların uyğunluğunu təmin edin. Mövcud örtük sisteminin qalan hissəsi təmizlənməli, örtük sisteminə zərər verməmək üçün incə aşındırıcı istifadə edilməlidir. Öncədən boyalı səthləri yenidən boyama zamanı, zədələnmiş sahələrə diqqət yetirilməlidir.

"CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan
Tel: (+994 12) 502 45 50
Faks: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Texniki Məlumat Səhifəsi



Sinklə astarlanmış məhsulları yenidən boyayarkən, astarın tam sərtləşdiyinə əmin olun. Sink duzları məhsulları yüksək təzyiqli təmiz su ilə təmizlənməlidir.

Əlavə məlumat üçün "CMT GROUP" ilə əlaqə saxlayın.

Tətbiq

Qarışdırma

Məhsul iki komponent olaraq 2 ayrı qabda verilir. Həmişə verilən nisbətlərdə tam vahidi qarışdırın. İstifadə oluna biləndən artıq materialı qarışdırmayın. Artıq qarışdırılan material potlife müddəti bitəndən sonra istifadəyə yararsız sayılacaq.

- Əsas (Comp A) təmiz mexaniki qarışdırıcı ilə qarışdırın.

- Sonra sərtləşdirici (Comp B) bütün tərkibini əlavə edin və hərtərəfli qarışdırın.

Çox güclü qarışdırmaqdan çəkinin, çünki bu, havanın daxil olub əlavə köpüklənməyə gətirib çıxarır. Bu da zəif tətbiq nəticələrinə səbəb ola bilər.

Əgər tiner lazımdırsa, yalnız iki komponenti qarışdırdıqdan sonra əlavə edin.

Substratın temperaturundan asılı olmayaraq, qarışıq boyanın tövsiyə edilən minimum temperaturu 15 °C-dir. Daha aşağı temperaturlarda müvafiq tətbiq özlülüyünü əldə etmək üçün daha tiner tələb oluna bilər ki, bu da axma müqavimətini aşağı sala və daha gec bərkimə ilə nəticələnə bilər.

Substratın temperaturu ən azı 10 ° C və havanın şəh nöqtəsindən ən azı 3 ° C yuxarı olmalıdır.

Substratın yaxınlığında temperatur və nisbi rütubət ölçülməlidir.

Ümumiyyətlə, tövsiyə olunan maksimum səth temperaturu 40 ° C-dir. Daha yüksək polad temperaturları məqbuldur, bir şərtlə ki, quru çiləmə düzgün tətbiq olunmaqla və lazım gələrsə, əlavə incəlmə ilə qarşısı alınsın. Həddindən artıq hallarda, axmanın qarşısını almaq üçün film qalınlığını azaltmaq lazım ola bilər.

Qapalı yerlərdə boya tətbiq edərkən, tətbiq və quruma zamanı kifayət qədər havalandırmanı təmin edin. Yerli qaydalara əməl edin. Xüsusi tövsiyə üçün "CMT GROUP" ilə əlaqə saxlayın.

Tətbiq üsulları

Püskürtmə	Havasız tapança və ya konvensiyalı tapança istifadə oluna bilər	
Havasız sprej üçün dəyərlər	Başlıqdakı təzyiq	120 – 180 bar
	Ucluq ölçüsü	0,38 - 0,58 mm
	Püskürtmə bucağı	40-80 dərəcə
	Tinerin miqdarı	0 - 3%
Havalı sprej üçün dəyərlər	Başlıqdakı təzyiq	3-5 bar
	Ucluq ölçüsü	1.2-1.5 mm
	Püskürtmə bucağı	40-80 dərəcə
	Tinerin miqdarı	5-10%
Fırça/Rulo	Kəstirmələr və kiçik sahələrdə tətbiq üçün məsləhət görülür. Qeyd olunan film qalınlığında tətbiqetməyə diqqət edilməlidir.	
Tiner	İncəlmə lazımdırsa, tiner iki komponent qarışdırıldıqdan sonra əlavə edilməlidir. Tövsiyə olunan tiner səviyyəsi qalınlıqdan və şəraitdən	

"CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Texniki Məlumat Səhifəsi



asıldır. Müəyyən hallarda, tinerin göstərilən səviyyəsini aşmaq tələb oluna bilər. Bununla belə, bir qayda olaraq, həddindən artıq incəlmədən qaçın, çünki bu, axma müqavimətinə və daha gec qurumaya səbəb olacaqdır.

Film qalınlığı

Boya müəyyən edilmiş yaş film qalınlığına mümkün qədər yaxın tətbiq edilməlidir. Düzgün yaş film qalınlığının tətbiq olunduğunu yoxlamaq üçün yaş film qalınlığı ölçən cihazdan istifadə edin. Həddindən artıq tətbiq, həddindən artıq incəlmə, səhv tətbiq texnikası və s. boyanın axmasına və sallanmasına səbəb ola bilər. Boya hələ də yaş olduqda, bu cür təsirlər qüsurlu sahələri fırçalamaqla aradan qaldırıla bilər. Boya quruduqdan sonra qüsurlar aşkar edildikdə, zədələnmiş sahələri bərabər hamar bir səthə zımpara ilə düzəldin və əlavə bir boya qatı tətbiq edin.

Kənarlar, küncələr, qaynaq tikişləri və s. kimi spesifik yerlərdə müəyyən edilmiş qalınlığa nail olmaq üçün dəyirmi fırçadan istifadə edin və bütün sahələrin lazımı şəkildə boyanmasını təmin edin. Həddindən artıq tətbiqdən çəkinin, çünki bu, fırça izlərinə səbəb olacaq və həmçinin boyanın işinə mənfi təsir göstərən hava tutulmasına səbəb ola bilər.

Əlavə istifadə təlimatları

Metal rəng çalarlarına diqqət yetirin.

Ümumilikdə metal rəng çalarlarının görünüşü tətbiq üsulundan, tətbiq qalınlığından, substratın növündən və s. asılı olur. Bu səbəbdən, RAL 9006, Ral 9007 kimi rəng kodu standartlarına uyğun olaraq metal çalarlar tam olaraq hazırlana bilməz.

Quruma zamanı

Quruma zamanı əsasən hava şərtlərinə, çəkilən qat qalınlığına və çəkilən qat sayına bağlıdır. Aşağıdakı cədvəldə boyanın hava temperaturundan asılı olaraq təqribi quruma zamanı göstərilmişdir.

- Boyanacaq ərazi yaxşı havalandırılmalıdır (Açıq hava və ya sərbəst hava dövretməsi)
- Boya məsləhət edilən qalınlıqda vurulmalıdır
- Qalınlıq vurulacaq qatların sayı nəzərə alınaraq vurulmalıdır.

Havanın temperaturu	10°C	23°C	40°C
Üst quruma	4 saat	2 saat	1 saat
Sərt quruma	14 saat	7 saat	3 saat
Tam (sərt) quruma	14 gün	7 gün	3 gün
İkinci qatın vurulması, ən az	14 saat	7 saat	3 saat

Yuxarıda göstərilmiş məlumatlar qaydalara əməl olunmaqla müəyyən olunmuşdur. Quruma vaxtı film qalınlığına, havalandırmaya, səthdə var olan boya sisteminə, boyanın keçirdiyi əməliyyatlara, mexaniki dayanıqlılığınə və qatılmış tiner miqdarına bağlı olaraq arta və ya azala bilər.

Məhsul uyğunluğu

Boya müxtəlif astar və son qatlarla birlikdə istifadə oluna bilər. Bəziləri aşağıda göstərilmişdir. Daha dəqiq sistemlər üçün şirkətimizlə əlaqə saxlamağınız məsləhət görülür:

Öncəki qat: zink epoksid, zink silikat, epoksid, epoksid məcun

"CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Texniki Məlumat Səhifəsi

Növbəti qat: epoksid, poliuretan



Tipik boya sistemi

Knarr Zinkomastik Primer	1 x 100 µm
Knarr Zinkomastik HB Araqat	1 x 75 µm
Knarr Zinkomastik Topcoat	1 x 60 µm

Digər sistemlər tətbiq sahəsinə görə müəyyən oluna bilər.

Saxlama şərtləri

Boya ərazi şəraiti diqqətə alınaraq quru, sərin, yaxşı havalandırılmış, yüksək temperatur və qıyıcım çıxma ehtimalı olmayan depolarda qapağı açılmamış halda saxlanmalıdır. İstifadə etməzdən öncə yaxşı qarışdırılmalıdır. Qablar sıx bağlanmalıdır. Rəf ömrü (23°C-də) 36 aydır.

Qablaşdırılma şəkli

16 KQ-lıq A Komponenti və 4 KQ-lıq B Komponenti olaraq istehsal olunur.

Tətbiq edən operator

Bu məhsul professional istifadə üçün nəzərdə tutulub. Tətbiq edən şəxs və ya operator təcrübəli və məhsul barədə məlumatlı olmalıdır. Sözü gedən şəxs boyanı tələbnaməyə uyğun olaraq qarışdırmalı və tətbiq etməlidir. Tətbiqdə iştirak edən işçilər təhlükəsizlik avadanlıqları ilə təmin olunmalıdır.

Məhsulun rəngi

Məhsulun rəngində partiyadan partiyaya kiçik fərqlilikləri mövcud ola bilər. Bu növ məhsullarda atmosfer şəraitinə və günəş işığından asılı olaraq rəng solması və təbaşirlənmə ola bilər.

Diqqət

Yuxarıdakı məlumatlar laboratoriya sınaqları və sahə tətbiqlərində əldə olunan nəticələr əsasında hazırlanmışdır. Şirkətin idarəsi xaricində olan tətbiqetmələrdə şirkət sadəcə boyanın keyfiyyətinə cavabdehdir. Tətbiqetmə və tətbiqetmə xətlərindən yarana biləcək problemlərə görə cavabdehlik daşımır.

Sağlamlıq və təhlükəsizlik qaydaları

Qabın üzərində göstərilən qaydalara riayət edin. Yüksək temperatur və qıyıcım çıxma ehtimalı olmayan depolarda saxlayın. Yaxşı havalandırılan ərazilərdə istifadə edin. İstifadə zamanı dəriylə təmas olmuşdursa, uyğun həlledici ilə sonra su və sabunla yuyulmalıdır. Gözə düşdüündə bol su ilə yuyulub gərək olduqunda tibbi müdaxilə olunmalıdır.

Qeyd: “CMT Group” MMC şirkəti xəbərdarlıq etmədən texniki məlumat səhifəsindəki məlumatları dəyişdirmə hüququnu özündə saxlayır.

“CMT Group” MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan
Tel: (+994 12) 502 45 50
Faks: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com

